

# Schnelle und handliche Verarbeitung von EUROTIS Edelstahlwellrohr



EDELSTAHL-WELLROHRE AISI 316L FÜR GAS- UND TRINKWASSERINSTALLATIONEN NACH DVGW ARBEITSBLATT GW 354 : SEPT. 2002 GEPRÜFT.

Bei Installation dieser Wellrohrverbindung sind die technischen Regeln für Gasinstallationen DVGW -TRGI und Trinkwasserinstallationen DVGW -TRWI (letzte Ausgabe) zu berücksichtigen.



1. Wellrohr am **geraden spannungslosen** Stück auf Maß zuschneiden.
2. Überwurfmutter nicht vergessen!
3. **Klemmringe werden nicht benötigt und dürfen nicht eingesetzt werden!**
4. Rohrklemme mit der glatten Seite zur Rohröffnung nach der zweiten Welle ansetzen.
5. Rohrklemme in das Flanschtoll einsetzen.
6. Mehrmals kräftig zuschlagen bis ein **glatter und ebener** Flansch fertig ist.



## Achtung! Bitte auch die umseitigen Hinweise beachten!



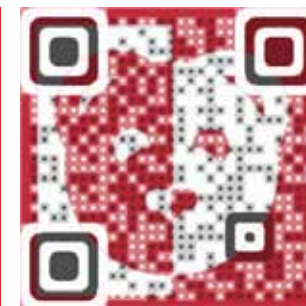
**Wichtiger Hinweis:** Es ist unbedingt darauf zu achten, dass beim Gegenstück eine ausreichende und glatte Dichtfläche vorhanden ist (ggf. EUROTIS Übergangsstücke verwenden). Klemmringe werden nicht benötigt und dürfen nicht eingesetzt werden!

### Zusätzliche Hinweise:

Bei einem Biegeradius 2 x Außendurchmesser können Biegungen von 0° bis 180° in jeder Richtung vorgenommen werden. Verbindungen müssen so installiert werden, dass sie leicht zugänglich sind. Ca. alle 0,5 m sind Rohrhalterungen vorzusehen, die eine Kunststoffzwischenlage aufweisen müssen, um einen Metallkontakt zu vermeiden (interkristalline Korrosion). Evtl. Längenänderungen werden dadurch automatisch ausgeglichen. Die verwendeten Werkstoffe sind nicht brennbar. Die Ummantelung (Schutzbeschichtung bei Gas) ist selbstlöschend nach Brandschutzklasse 1. Verbindungen und Übergangsstücke sind auf ein Minimum zu beschränken.

**Achtung:** Es darf keine Torsion (Verdrehung) des Wellrohres beim Verschrauben auftreten!

Heinrich Leifeld GmbH  
Hauptstraße 35  
D-33178 Borcheln  
tel. +49 . 0 52 51 . 13 63 - 0  
fax. +49 . 0 52 51 . 13 63 - 66  
e-mail: [info@leifeld.de](mailto:info@leifeld.de)  
[www.leifeld.de](http://www.leifeld.de)



## Eurotis Edelstahlwellrohr (Gas) Schutzhülse anbringen

		
9 Wellen des Kunststoffmantels abschneiden und Schutzhülsen anbringen.	Überwurfmutter aufstecken und Dichtfläche stauchen.	Dichtung einlegen, Rohr anschließen und Schutzhülse vorschieben.

### Technische Daten - Eurotis Edelstahlwellrohr

Dimension	DN10	DN12	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Lieferbar in AISI*	304	316L	304 u. 316L	304 u. 316L	304 u. 316L	304	304	304
Verschraubungsgewinde (Zoll)	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"
A.D. (mm) blanko Rohr	12,2	15,8	20,0	25,0	33,0	41,0	47,7	61,0
A.D. (mm) mit gelber Ummantelung	-	16,8	21,0	26,0	34,0	-	-	-
I.D. (mm)	9,3	12,0	15,8	19,7	26,5	33,0	40,0	51,0
Wandstärke (mm)	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,400
Wasserinhalt (l/lfm)	0,089	0,150	0,248	0,383	0,700	1,046	1,492	2,415
Oberfläche innen (m <sup>2</sup> /lfm)	0,0407	0,0540	0,0702	0,0912	0,1313	0,1757	0,1885	0,2700
Oberfläche außen (m <sup>2</sup> /lfm)	0,0429	0,0568	0,0730	0,0942	0,1345	0,1799	0,1922	0,2750
Max. Druck bei -40°C bis +20°C (bar)	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	8,0	6,0
Max. Druck bei 50°C (bar)	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	7,2	5,4
Max. Druck bei 100°C (bar)	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	5,8	4,4
Max. Druck bei 150°C (bar)	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	5,2	3,9
Max. Druck bei 200°C (bar)	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	4,8	3,6
Max. Druck bei 250°C (bar)	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	4,4	3,3

\* AISI 316L Wellrohr (EWG, EG) - zugelassen für Gas- und Trinkwasserinstallationen nach DVGW - GW 354: Sept. 2002 (Trinkwasser 15 bar, Gas 100mbar). AISI 304 - nur für Heizung und Solar.

### Temperaturbeständigkeit

Produkt	Art.Nr	Temperaturbereich
Wellrohr	EW, EWG	-40°C bis 250°C
Wellrohr mit gelber Ummantelung	EG	-40°C bis 100°C
Solar Wellrohr	SW	-40°C bis 150°C (Isolierung kurzfristig bis 175°C)
Dichtungen Reinz AFM34	ED	-40°C bis 200°C (Flüssigkeiten bis 250°C)
Dichtungen EPDM TIMO70	EPDM	-15°C bis 100°C

### Werkstoffe

Produkt	Werkstoff
Wellrohr AISI 316L (EWG, EG)	austenitisches Wellrohr nach 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 (EN 10028-7)
Wellrohr AISI 304 (EW, SW)	austenitisches Wellrohr nach 1.4301 X5CrNi18-10 (EN 10028-7)
Verschraubungen Messing	CW614N, CW617N (EN 12164/ EN 12165)

### Überschlägiger Volumenstrom bis max. 3 mbar Druckverlust (Erdgas) in m<sup>3</sup>/h

Rohrlänge [m]	DN 12 [m <sup>3</sup> /h]	DN 15 [m <sup>3</sup> /h]	DN 20 [m <sup>3</sup> /h]	DN 25 [m <sup>3</sup> /h]
1	6,31	14,37	26,34	64,64
2	4,46	10,12	18,47	44,48
3	3,64	8,24	15,01	35,74
4	3,15	7,12	12,96	30,60
5	2,82	6,36	11,56	27,13
6	2,57	5,80	10,53	24,59
7	2,38	5,37	9,73	22,63
8	2,23	5,02	9,09	21,06
9	2,10	4,73	8,56	19,76
10	1,99	4,48	8,11	18,67
11	1,90	4,27	7,72	17,74
12	1,82	4,09	7,39	16,92
13	1,75	3,92	7,09	16,21
14	1,68	3,78	6,83	15,57
15	1,63	3,65	6,59	15,00
16	1,58	3,53	6,38	14,49
17	1,53	3,43	6,18	14,02
18	1,49	3,33	6,00	13,60
19	1,45	3,24	5,84	13,21
20	1,41	3,16	5,69	12,85
21	1,37	3,08	5,55	12,51
22	1,34	3,01	5,42	12,20
23	1,31	2,94	5,30	11,91
24	1,29	2,88	5,18	11,64
25	1,26	2,82	5,08	11,39
30	1,15	2,57	4,62	10,32
35	1,06	2,38	4,27	9,50
40	1,00	2,22	3,99	8,84
45	0,94	2,09	3,76	8,30
50	0,89	1,98	3,56	7,84
75	0,73	1,62	2,89	6,30
100	0,63	1,40	2,50	5,39